





En quoi la finition PVDF Kynar 500 procure une résistance supérieure au revêtement métallique ?

Spv offre des produits en acier et aluminium dont le traitement de finition procure une durabilité supérieure et une résistance optimale aux produits de nettoyage des graffitis sur les revêtements métalliques de parements.

Les produits de finition de surface KYNAR 500 et HYLAR 5000 sont actuellement les meilleurs produits de traitement pour le parement et les toitures métalliques en aluminium et acier. Tous nos produits en aluminium qu'en acier, sont traités au KYNAR 500 ou HYLAR 5000.

Les tests comparatifs réalisés arec d'autres produits de finition ont démontré que le KYNAR 500/ HYLAR 5000 obtiennent de meilleurs résultats au niveau de la **résistance aux rayons UV**, à **l'abrasion**, à la décoloration, aux substances chimiques aux solvants. Ce traitement permet également de nettoyer les taches et les graffitis sans laisser de traces apparentes ou d'endommager le revêtement.

KYNAR 500 et HYLAR 5000 sont en fait des composés de poly fluorure de vinyle (PVDF). Le PVDF est également utilisé et approuvé dans de multiples applications industrielles où le produit est exposé à des variations extrêmes de températures ainsi qu'à de multiples éléments chimiques corrosifs.

La résistance comparative du traitement de surface PVDF Kynar 500 a été évaluée en laboratoire. Parmi les résultats, le Kynar 500 a beaucoup mieux résisté aux tests de nettoyage au solvant que les produits à base d'acrylique.

Le matériau pour toiture et mur extérieur (parement, mansarde) est principalement composé de quatre éléments : la feuille d'acier de calibre 26, un enduit métallique galvanisé (zinc ou alliage zinc-aluminium), divers traitements d'adhérence des produits, une couche d'apprêt et une couche de finition (couleur) parmis nos 25 couleurs disponible . Spv Toiture fournis toutes ses tôles de toiture et mur extérieur avec de l'acier pré peint de calibre 26 ou autre, ainsi qu'en aluminium (Kynar 500 PVDF) d'épaisseurs variées (.030, .040, .050).

Ces procédés améliorent la résistance à la corrosion, notamment contre les rayures superficielles et au niveau des courbures de pli.